

## СТАЛЬ ЧИСТОТЯНУТАЯ ДЛЯ ШПОНОК СЕГМЕНТНАЯ

Сортамент

Cold-drawn steel for Woodruff keys. Dimensions

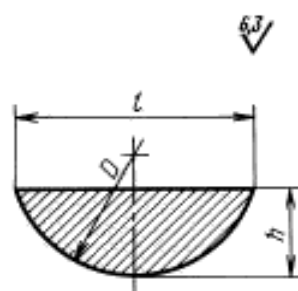
ГОСТ  
8786—68Взамен  
ГОСТ 8786—58

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 22 августа 1968 г. дата введения установлена

01.07.71

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 23.05.90 № 1268

1. Размеры сечений чистойтянутой сегментной стали для шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Допускается притупление острого угла фаской или радиусом до  $0,025 D$ .

Размеры, мм

Номинальный размер		$l$	Теоретическая масса 1 м прутков, кг
$h$	$D$		
1,4	4	3,8	0,031
2,6	7	6,8	0,102
3,7	10	9,7	0,207
5,0	13	12,6	0,369
6,5	16	15,7	0,602
7,5	19	18,6	0,818
9	22	21,6	1,15
10	25	24,5	1,44
11	28	27,3	1,76
13	32	31,4	2,41
15	38	37,1	3,23
16	45	43,1	3,99
17	55	50,8	4,52
19	65	59,1	6,22

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1980 г., марте 1984 г.  
(ИУС 5—80, 7—84).

## С. 2 ГОСТ 8786—68

Пример условного обозначения чистотянутой сегментной стали для шпонок размером  $h = 10$  мм:

*Сталь шпоночная сегм. 10 ГОСТ 8786—68*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь с временным сопротивлением разрыву не ниже 60 кгс/мм<sup>2</sup>.

3. Предельные отклонения размеров сечения стали:

- высоты  $h$  по h9;

- диаметра  $d_1$  по h12.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**