

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****БАББИТЫ КАЛЬЦИЕВЫЕ****Метод определения содержания натрия**

Lead-calcium bearing alloys.  
Method for determination of sodium content

**ГОСТ  
1219.2—74**

**Взамен  
ГОСТ 1219—60  
в части разд. III**

МКС 77.160.20

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 января 1974 г. № 150 дата введения установлена

**01.01.75**

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

Настоящий стандарт распространяется на кальциевые баббиты и устанавливает объемный кислотно-основной метод определения содержания натрия (при массовой доле натрия от 0,20 до 1,0 %).

Метод основан на нейтрализации углекислого натрия серной кислотой в присутствии индикатора метилового оранжевого.

Для перевода натрия в гидрат окиси пробу баббита окисляют при нагревании в муфельной печи, затем выщелачивают оксиды водой. Мешающие определению компоненты сплава отделяют осаждением углекислотой.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 1219.0—74.

**2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ**

Печь муфельная любого типа, с термопарой.

Лодочки фарфоровые прямоугольные № 2 по ГОСТ 9147—80 или № 3 по ГОСТ 9147—80.

Баллон с двуокисью углерода (или аппарат Киппа).

Кислота серная, 0,1 н. раствор; готовят из фиксанала.

Индикатор метиловый оранжевый, 0,1 %-ный водный раствор.

Вода, насыщенная двуокисью углерода; готовят следующим образом: двуокись углерода из баллона или аппарата Киппа пропускают в бутылку с дистиллированной водой в течение 10 мин. Насыщение производят перед применением воды.

**3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА**

Навеску баббита 4 г помещают в прямоугольную фарфоровую лодочку, ставят в муфельную печь, нагревают до 400—450 °С и выдерживают при этой температуре в течение 15 мин. После окисления пробы лодочку вынимают, охлаждают и ссыпают содержимое с помощью стеклянной палочки в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>. Лодочку 2—3 раза ополаскивают над колбой теплой водой.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

*Издание (сентябрь 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1979 г. (ИУС 1—80).*

Приливают в колбу 125 см<sup>3</sup> горячей воды и выщелачивают при кипячении для сокращения объема до 40 см<sup>3</sup>. Затем колбу охлаждают, приливают 100 см<sup>3</sup> воды, насыщенной углекислотой, и после отстаивания в течение 3 мин раствор нагревают до кипения, сокращая объем до 60 см<sup>3</sup>.

Раствор охлаждают 3—5 мин и отфильтровывают от осадка, который промывают 6—8 раз водой. Фильтрат титруют 0,1 н. раствором серной кислоты в присутствии 1—2 капель метилового оранжевого до перехода желтой окраски раствора в розовую.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ АНАЛИЗА

4.1. Массовую долю натрия ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{v \cdot 0,0023 \cdot 100}{m},$$

где  $v$  — количество 0,1 н. раствора серной кислоты, израсходованное на титрование, см<sup>3</sup>;  
0,0023 — количество натрия в граммах, соответствующее 1 см<sup>3</sup> 0,1 н. раствора серной кислоты;  
 $m$  — навеска баббита, г.

4.2. Абсолютные допускаемые расхождения между крайними результатами анализа не должны превышать 0,02 % при массовой доле натрия от 0,2 до 0,5 %; 0,04 % — при массовой доле натрия свыше 0,5 до 1,0 %.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**