

ГОСТ 12555.1—83,  
ГОСТ 12555.2—83

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

---

# СПЛАВЫ СЕРЕБРЯНО-ПЛАТИНОВЫЕ

## МЕТОДЫ АНАЛИЗА

Издание официальное

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й     С Т А Н Д А Р Т

## СПЛАВЫ СЕРЕБРЯНО-ПЛАТИНОВЫЕ

Метод определения серебра

Silver-platinum alloys.  
Method for the determination of silverГОСТ  
12555.1—83

ОКСТУ 1709

Дата введения 01.07.84

Настоящий стандарт устанавливает потенциметрический метод определения серебра (при массовой доле от 30,0 до 97,0 %) в серебряно-платиновых сплавах.

Метод основан на потенциметрическом титровании иона серебра раствором хлористого натрия до заданного значения разности потенциалов с применением блока автоматического титрования. Индикаторным электродом служит серебряная проволока. В качестве электрода сравнения применяют хлорсеребряный электрод, заполненный насыщенным раствором азотнокислого калия.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 22864.

1.2. Числовое значение результата анализа должно оканчиваться цифрой того же разряда, что и допускаемые расхождения.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

## 2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

Весы лабораторные общего назначения образцовые по ГОСТ 24104.

pH-метр милливольтметр лабораторный типа pH-121.

Блок автоматического титрования лабораторный БАТ-15.

Электрод индикаторный — проволока из серебра Sr 999,9 по ГОСТ 6836.

Электрод сравнения АВЛ-1МЗ.

Колбы мерные по ГОСТ 1770, вместимостью 1000 см<sup>3</sup>.

Стаканы стеклянные лабораторные по ГОСТ 25336, вместимостью 150 см<sup>3</sup>.

Бюретка с автоматической установкой нуля по ГОСТ 29251, вместимостью 50 см<sup>3</sup>.

Серебро марки 999,9 по ГОСТ 6836.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1 : 1.

Калий азотнокислый по ГОСТ 4217, насыщенный раствор.

Натрий хлористый по ГОСТ 4233, раствор концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup>; готовят из фиксанала 0,1 г · экв/дм<sup>3</sup> или 5,85 г хлористого натрия растворяют в воде и доводят объем до 1000 см<sup>3</sup>.

Определение массовой концентрации раствора концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup> хлористого натрия по серебру:

навеску серебра массой 0,40 — 0,45 г (берут три параллельные навески), взвешенную с погрешностью не более 0,0001 г, помещают в стакан вместимостью 150 см<sup>3</sup> и растворяют при нагревании в 10 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1). Раствор нагревают до удаления окислов азота и разбавляют дистиллированной водой примерно до 50 см<sup>3</sup>. По охлаждению раствор серебра титруют раствором концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup> натрия хлористого, как указано в разд. 4.

## С. 2 ГОСТ 12555.1—83

Массовую концентрацию раствора хлористого натрия по серебру ( $T$ ), выраженную в г/см<sup>3</sup>, вычисляют по формуле

$$T = \frac{m}{V},$$

где  $m$  — масса навески серебра, г;

$V$  — объем хлористого натрия, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>.

Массовую концентрацию раствора хлористого натрия определяют перед началом анализа. Срок годности раствора хлористого натрия 2 — 3 мес.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

Навеску сплава массой 0,5 г помещают в стакан вместимостью 150 см<sup>3</sup> и растворяют при нагревании в 10 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1) в течение 30 мин. По окончании растворения раствор нагревают до удаления окислов азота и разбавляют дистиллированной водой примерно до 50 см<sup>3</sup>.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

Включают в сеть питания приборы рН-121 и БАТ-15. После прогрева в течение 30 мин устанавливают переключатели приборов в положения:

рН-121	БАТ-15
«Размах» ..... от минус 1 до плюс 14	«Заданная точка» ..... 3,0 — 3,4
«Род работы» ..... +мВ	«Выдержка» ..... 10
	«Зона» ..... 1
	«Вверх — вниз» ..... вниз

Не отфильтровывая осадок платины в анализируемый раствор погружают перемешивающий стержень, электроды и дозирующую трубку, которая должна быть расположена близко к индикаторному электроду, во избежание перетитрования раствора.

Раствор разбавляют дистиллированной водой до объема, при котором рабочие части электродов были бы погружены в раствор.

Включают мешалку и начинают титрование раствором натрия хлористого нажатием на блоке автоматического титрования клавиш «Пуск» и «Вкл». Начало процесса титрования сопровождается загоранием сигнальной лампочки «Процесс». Титрование ведут до заданной точки 3,0 — 3,4, которую определяют по кривой потенциометрического титрования раствора серебра азотнокислого раствором концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup> натрия хлористого. По окончании титрования загорается сигнальная лампочка «Конец» и прекращается подача через дозирующую трубку раствора хлористого натрия. После этого отжимают клавиши «Пуск» и «Вкл», выключают магнитную мешалку, вынимают из стакана электроды и перемешивающий стержень и обмывают их дистиллированной водой. Фиксируют объем раствора, израсходованного на титрование (с точностью 0,1 см<sup>3</sup>).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю серебра ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot T \cdot 100}{m},$$

где  $m$  — масса навески анализируемого сплава, г;

$V$  — объем хлористого натрия, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

$T$  — титр раствора хлористого натрия по серебру, г/см<sup>3</sup>.

5.2. Разность между наибольшим и наименьшим результатами параллельных определений при доверительной вероятности  $P = 0,95$  не должна превышать абсолютного значения допускаемого расхождения  $D = 0,25$  %.

Разность двух результатов анализа одной и той же пробы, полученных в разных лабораториях, не должна превышать абсолютного значения допускаемого расхождения  $D = 0,35$  %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Контроль точности результатов определений массовой доли серебра проводится воспроизведением его массовой доли в искусственной смеси химического состава, близкого составу анализируемого сплава, проведенной через весь ход анализа.

Результаты анализа проб считаются точными, если абсолютная разность наибольшего и наименьшего значений массовой доли серебра в искусственной смеси не превышает 0,20 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

А.А.Куранов, Г.С. Хаяк, Н.С. Степанова, Н.Д. Сергиенко, И.Г.Сажина, Т.И. Беляева

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.03.83 № 1371

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 12555—67 в части разд. 2

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1770—74	Разд. 2
ГОСТ 4217 77	Разд. 2
ГОСТ 4233—77	Разд. 2
ГОСТ 4461—77	Разд. 2
ГОСТ 6836—80	Разд. 2
ГОСТ 22864—83	1.1
ГОСТ 24104—88	Разд. 2
ГОСТ 25336—82	Разд. 2
ГОСТ 29251—91	Разд. 2

### 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6 —93)

### 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1988 г. (ИУС 1—89)