

**СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ И  
ДЕФОРМИРУЕМЫЕ**

Методы определения висмута

**ГОСТ**

**11739.4—90**

Aluminium casting and wrought alloys.  
Methods for determination of bismuth

ОКСТУ 1709

Срок действия с 01.07.91

до 01.07.96

Настоящий стандарт устанавливает фотометрический (при массовой доле висмута от 0,005 до 0,8%) и атомно-абсорбционный (при массовой доле висмута от 0,05 до 1,0%) методы определения висмута.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 25086 с дополнением.

1.1.1. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

**2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВИСМУТА**

**2.1. Сущность метода**

Метод основан на растворении пробы в смеси серной и азотной кислот или в растворе гидроокиси натрия, образовании оранжево-желтого комплекса висмута с йодистым калием и последующем измерении оптической плотности раствора при длине волны 465 нм.

**2.2. Аппаратура, реактивы и растворы**

Спектрофотометр или фотозлектроколориметр.

Кислота серная по ГОСТ 4204, плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup> и раствор 1:3.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, плотностью 1,35 - 1,40 г/см<sup>3</sup> и раствор 1:1.

Издание официальное

★

48c-95  
18

Перепечатка воспрещена



Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, раствор 400 г/дм<sup>3</sup>. Раствор готовят и хранят в полиэтиленовой посуде.

Натрий азотистокислый по ГОСТ 4197, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>.

Смесь кислот № 1: к 100 см<sup>3</sup> воды осторожно, порциями при перемешивании приливают 200 см<sup>3</sup> серной кислоты, охлаждают до комнатной температуры, приливают 200 см<sup>3</sup> азотной кислоты и перемешивают.

Смесь кислот № 2: к 400 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты приливают 50 см<sup>3</sup> азотной кислоты и перемешивают.

Смесь № 3: к 400 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты приливают 50 см<sup>3</sup> азотной кислоты и перемешивают. Раствор перед употреблением нагревают приблизительно до 80 °С и приливают 2 см<sup>3</sup> раствора азотистокислого натрия.

Железо хлорное по ГОСТ 4147, раствор 10 г/дм<sup>3</sup>.

Калий йодистый по ГОСТ 4232, свежеприготовленный раствор 200 г/дм<sup>3</sup>.

Тиомочевина по ГОСТ 6344, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Висмут по ГОСТ 10928 марки ВИ0000 или ВИ1000.

Стандартный раствор висмута: 0,1 г висмута помещают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 30 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, накрывают часовым стеклом и растворяют при умеренном нагревании. После растворения пробы раствор охлаждают до комнатной температуры, переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,0001 г висмута.

Алюминий по ГОСТ 11069 марки А999.

Адсорбент (макерированная бумага): 100 г измельченных фильтров («красная лента») помещают в стакан вместимостью 500 см<sup>3</sup>, приливают 300 см<sup>3</sup> горячей воды и перемешивают мешалкой до получения однородной массы.

### 2.3. Проведение анализа

2.3.1. Навеску пробы массой согласно табл. 1 растворяют одним из следующих способов.

Таблица 1

| Массовая доля висмута, % | Масса навески, г | Объем азотной части раствора, см <sup>3</sup> | Объем раствора серной кислоты, см <sup>3</sup> | Кожух, мм |
|--------------------------|------------------|---|--|-----------|
| От 0,005 до 0,02 включ.  | 1                | Весь раствор                                  | —  | 50        |
| Св. 0,02 > 0,08 >        | 0,5              | То же   | —  | 30        |
| > 0,08 > 0,4 >           | 0,5              | 20  | 20   | 30        |
| > 0,4 > 0,8 >            | 0,25             | 20  | 20   | 30        |

2.3.1.1. При массовой доле кремния менее 0,5% навеску пробы помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 25 см<sup>3</sup> смеси кислот № 1. После прекращения бурной реакции раствор нагревают до полного растворения навески, добавляют 30 см<sup>3</sup> воды и кипятят раствор 1—2 мин. Если раствор не прозрачен, то его фильтруют через фильтр средней плотности («белая лента») с адсорбентом в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, ополаскивая колбу и промывая фильтр 2—3 раза горячей водой порциями по 10 см<sup>3</sup>, чтобы объем фильтрата был не более 80 см<sup>3</sup>, и охлаждают раствор до комнатной температуры.

При массовой доле висмута менее 0,08% проводят фотометрирование раствора из всей навески в мерной колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup>.

При массовой доле висмута более 0,08% раствор доливают водой до метки, перемешивают и продолжают по п. 2.3.2.

2.3.1.2. При массовой доле кремния более 0,5% навеску пробы помещают в стакан из фторопластика или стеклоуглерода вместимостью 200 см<sup>3</sup>, приливают 1 см<sup>3</sup> раствора хлорного железа, если его массовая доля в пробе составляет менее 0,2%, затем приливают 5—7 см<sup>3</sup> воды и при постоянном охлаждении небольшими порциями — 50 см<sup>3</sup> раствора гидроксида натрия. После прекращения бурной реакции стакан нагревают до полного растворения пробы и при умеренном нагревании, избегая разбрызгивания, упаривают до 15—20 см<sup>3</sup>. Наличие в растворе характерной мутноты серого цвета свидетельствует о присутствии нерастворившегося кремния. В этом случае нагревание следует продолжить до получения прозрачного раствора. После охлаждения в стакан осторожно приливают 180—200 см<sup>3</sup> воды и нагревают до растворения солей.

Раствор фильтруют через фильтр средней плотности («белая лента») с адсорбентом. Осадок на фильтре промывают 8—10 раз горячей водой и растворяют в 45 см<sup>3</sup> горячей смеси кислот № 2 над стаканом или колбой вместимостью 250—300 см<sup>3</sup>. Если проба содержит более 0,5% марганца, то осадок растворяют в 45 см<sup>3</sup> горячей смеси № 3. Фильтр промывают 6 раз горячей водой порциями по 20 см<sup>3</sup>, собирая промывные воды в тот же стакан.

Фильтрат и промывные воды упаривают до объема 70—80 см<sup>3</sup>, охлаждают до комнатной температуры, переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>.

При массовой доле висмута менее 0,08% проводят фотометрирование раствора для всей навески в мерной колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup>.

При массовой доле висмута более 0,08% раствор доливают водой до метки и перемешивают.

2.3.2. К раствору пробы или аликвотной части раствора (см. табл. 1) в мерной колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup> приливают раствор серной кислоты (см. табл. 1), 5 см<sup>3</sup> раствора тиномочевины, 10 см<sup>3</sup>

раствора йодистого калия, доливают водой до метки и перемешивают.

2.3.3. Оптическую плотность раствора измеряют через 20 мин при длине волны 465 нм в кювете с толщиной слоя согласно табл. 1.

Раствором сравнения служит раствор контрольного опыта, который готовят по пп. 2.3.1.1 или 2.3.1.2 и 2.3.2 со всеми используемыми в анализе реактивами.

Массовую долю висмута рассчитывают по градуировочному графику.

#### 2.3.4. Построение градуировочных графиков

2.3.4.1. При массовой доле кремния менее 0,5% в шесть из семи мерных колб вместимостью по 100 см<sup>3</sup> отмеряют 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора висмута, что соответствует 0,00005; 0,0001; 0,0002; 0,0003; 0,0004; 0,0005 г висмута, приливают по 30 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты и далее продолжают по пп. 2.3.2, 2.3.3.

2.3.4.2. При массовой доле кремния более 0,5% в семь стаканов из фторопласта или стеклоуглерода вместимостью по 200 см<sup>3</sup> помещают навески алюминия массой по 0,5 г, в шесть из них отмеряют 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора висмута, что соответствует 0,00005; 0,0001; 0,0002; 0,0003; 0,0004; 0,0005 г висмута и далее продолжают по п. 2.3.1.2, фотометрируя раствор по пп. 2.3.2 и 2.3.3 в мерной колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup> из всей навески.

Растворами сравнения служат растворы, не содержащие висмут.

По полученным значениям оптической плотности растворов и соответствующим им массам висмута строят градуировочный график.

#### 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю висмута ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m}{m_1} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $m$  — масса висмута в растворе пробы, найденная по градуировочному графику, г;

$m_1$  — масса навески пробы или масса навески пробы в аликвотной части раствора, г.

2.4.2. Расхождения результатов не должны превышать значений, приведенных в табл. 2.

Таблица 2

| Массовая доля висмута, % | Абсолютное допускаемое расхождение, % |                     |
|--------------------------|---------------------------------------|---------------------|
|                          | результатов параллельных определений  | результатов анализа |
| От 0,005 до 0,015 включ. | 0,002                                 | 0,003               |
| Св. 0,015 > 0,040        | 0,004                                 | 0,006               |
| > 0,040 > 0,080          | 0,008                                 | 0,010               |
| > 0,08 > 0,20            | 0,01                                  | 0,02                |
| > 0,20 > 0,40            | 0,02                                  | 0,04                |
| > 0,40 > 0,80            | 0,04                                  | 0,06                |

### 3. АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВИСМУТА

#### 3.1. Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в соляной кислоте в присутствии пероксида водорода и последующем измерении атомной абсорбции висмута при длине волны 223,1 нм в пламени ацетилен-воздух.

#### 3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр атомно-абсорбционный с источником излучения для висмута.

Ацетилен по ГОСТ 5457.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, плотностью 1,19 г/см<sup>3</sup>, растворы 1:1 и 1:99.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, плотностью 1,35—1,40 г/см<sup>3</sup> и раствор 1:3.

Кислота серная по ГОСТ 4204, плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup>.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Водорода пероксид по ГОСТ 10929.

Никель хлористый по ГОСТ 4038, раствор 1 г/дм<sup>3</sup>.

Алюминий по ГОСТ 11069 марки А999 (с массовой долей висмута менее 0,001 %).

Раствор алюминия 20 г/дм<sup>3</sup>: 10 г алюминия помещают в стакан вместимостью 500 см<sup>3</sup>, добавляют 50 см<sup>3</sup> воды, затем небольшими порциями 300 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты (1:1) и растворяют при умеренном нагревании, добавляя 1 см<sup>3</sup> раствора хлористого никеля. Раствор охлаждают до комнатной температуры, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Висмут по ГОСТ 10928 марки ВИ0000 или ВИ000.

Стандартные растворы висмута.

Раствор А: 0,5 г висмута помещают в стакан вместимостью 300 см<sup>3</sup>, приливают 100 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты и растворяют при умеренном нагревании. Раствор кипятят до удаления окислов азота, охлаждают до комнатной температуры, переводят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,001 г висмута.

Раствор Б: 50 см<sup>3</sup> раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 5 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,0005 г висмута.

Раствор В: 10 см<sup>3</sup> раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 5 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, доливают водой до метки и перемешивают; готовят перед применением.

1 см<sup>3</sup> раствора В содержит 0,0001 г висмута.

### 3.3. Проведение анализа

3.3.1. Навеску пробы массой 0,5 г помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают приблизительно 10 см<sup>3</sup> воды и затем небольшими порциями 25 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты (1:1). Колбу накрывают часовым стеклом, нагревают до полного растворения навески, добавляют 3—5 капель пероксида водорода и кипятят раствор в течение 3 мин.

Часовое стекло и стенки колбы ополаскивают водой. Раствор охлаждают до комнатной температуры, переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

3.3.2. При массовой доле кремния менее 1% раствор, если он не прозрачен, фильтруют через сухой фильтр средней плотности («белая лента») в стакан, отбрасывая первые порции фильтрата.

3.3.3. При массовой доле кремния выше 1% после окончания растворения по п. 3.3.1 раствор фильтруют через фильтр средней плотности («белая лента») в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>. Осадок на фильтре промывают 3—4 раза горячим раствором соляной кислоты 1:99 порциями по 10 см<sup>3</sup> (основной фильтрат).

Фильтр с осадком помещают в платиновый тигель, высушивают, озоляют, не допуская воспламенения, и прокаливают при температуре 500—600 °С в течение 3 мин. После охлаждения к содержимому тигля добавляют четыре капли серной кислоты, 5 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты и по каплям азотную кислоту до получения прозрачного раствора. Далее раствор выпаривают досуха, после охлаждения остаток смачивают 2—3 см<sup>3</sup> воды и растворяют в 2—3 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты (1:1) при нагревании.

Раствор присоединяют к основному фильтрату в мерной колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

3.3.4. Раствор контрольного опыта готовят согласно пп. 3.3.1, 3.3.2 или 3.3.3, используя вместо навески пробы навеску алюминия.

### 3.3.5. Построение градуировочных графиков

3.3.5.1. При массовой доле висмута от 0,05 до 0,10% в семь мерных колб вместимостью по 100 см<sup>3</sup> приливают по 25 см<sup>3</sup> раствора алюминия, в шесть из них отмеряют 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5;

5,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора В, что соответствует 0,00025; 0,0003; 0,00035; 0,0004; 0,00045; 0,0005 г висмута.

3.3.5.2. При массовой доле висмута от 0,1 до 0,5% в шесть мерных колб вместимостью по 100 см<sup>3</sup> приливают по 25 см<sup>3</sup> раствора алюминия, в пять из них отмеряют 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 0,0005; 0,001; 0,0015; 0,002; 0,0025 г висмута.

3.3.5.3. При массовой доле висмута от 0,5 до 1% в семь мерных колб вместимостью по 100 см<sup>3</sup> приливают по 25 см<sup>3</sup> раствора алюминия, в шесть из них отмеряют 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора А, что соответствует 0,0025; 0,003; 0,0035; 0,004; 0,0045; 0,005 г висмута.

3.3.6. Растворы в колбах по пп. 3.3.5.1, 3.3.5.2 и 3.3.5.3 доливают водой до метки и перемешивают.

3.3.7. Раствор пробы, раствор контрольного опыта и растворы для построения градуировочного графика распыляют в пламя ацетилен-воздух и измеряют атомную абсорбцию висмута при длине волн 223,1 нм.

По полученным значениям атомной абсорбции и соответствующим им массовым концентрациям висмута строят градуировочный график.

Массовую концентрацию висмута в растворе пробы и в растворе контрольного опыта определяют по градуировочному графику.

#### 3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю висмута ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(C_1 - C_2) \cdot V}{m} \cdot 100, \quad (2)$$

где  $C_1$  — массовая концентрация висмута в растворе пробы, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;

$C_2$  — массовая концентрация висмута в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;

$V$  — объем раствора пробы, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески пробы, г.

3.4.2. Расхождения результатов не должны превышать значений, приведенных в табл. 3.

Таблица 3

| Массовая доля висмута, % | Абсолютное допускаемое расхождение, % |                     |
|--------------------------|---------------------------------------|---------------------|
|                          | результатов параллельных определений  | результатов анализа |
| От 0,050 до 0,100 включ. | 0,010                                 | 0,015               |
| Св. 0,100 > 0,250 >      | 0,015                                 | 0,020               |
| > 0,25 > 0,50 >          | 0,01                                  | 0,04                |
| > 0,50 > 1,00 >          | 0,05                                  | 0,06                |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ:

В. Г. Давыдов, д-р техн. наук; В. А. Мошкун, канд. техн. наук;  
Г. И. Фридман, канд. техн. наук; Л. А. Тенякова; М. Н. Горлова,  
канд. хим. наук; О. Л. Скорская, канд. хим. наук; Л. В. Антоненко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.06.90 № 1961

3. ВЗАМЕН ГОСТ 11739.4—78

4. Периодичность проверки—5 лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|---|--------------|
| ГОСТ 3118—77                            | 3.2          | ГОСТ 6344—73                            | 2.2          |
| ГОСТ 4038—79                            | 3.2          | ГОСТ 10484—78                           | 3.2          |
| ГОСТ 4204—77                            | 2.2, 3.2     | ГОСТ 10928—75                           | 2.2, 3.2     |
| ГОСТ 4232—74                            | 2.2          | ГОСТ 10929—76                           | 3.2          |
| ГОСТ 4461—77                            | 2.2, 3.2     | ГОСТ 11069—74                           | 3.2          |
| ГОСТ 5457—75                            | 3.2          | ГОСТ 25086—87                           | 1.1          |